

Unité départementale du Haut-Rhin  
2 place du Général de Gaulle  
68200 Mulhouse

Mulhouse, le 09/03/2022

## **Rapport de l'Inspection des installations classées**

Visite d'inspection du 08/03/2022

### **Contexte et constats**

Publié sur **GÉORISQUES**

#### **SICA SILO DE NEUF BRISACH**

PORT RHENAN  
VOLGELSHEIM-NEUF BRISACH  
68600 VOLGELSHEIM

Références : 67.371 .SICA.VOGELSHEIM.08032022.INSP

### **1) Contexte**

Le présent rapport rend compte de l'inspection réalisée le 08/03/2022 dans l'établissement SICA SILO DE NEUF BRISACH implanté PORT RHENAN VOLGELSHEIM-NEUF BRISACH 68600 VOLGELSHEIM. L'inspection a été annoncée le 15/02/2022. Cette partie « Contexte et constats » est publiée sur le site Géorisques (<https://www.georisques.gouv.fr/>).

#### **Les informations relatives à l'établissement sont les suivantes :**

- SICA SILO DE NEUF BRISACH
- PORT RHENAN VOLGELSHEIM-NEUF BRISACH 68600 VOLGELSHEIM
- Code AIOT dans GUN : 0006700371
- Régime : Autorisation
- Statut Seveso : Non Seveso
- Non IED - MTD

L'installation contrôlée est un silo de stockage de grains.

#### **Les thèmes de visite retenus sont les suivants :**

- Etat d'empoussièrement,
- POI,
- Equipements de sécurité des séchoirs,

## 2) Constats

### 2-1) Introduction

Le respect de la réglementation relative aux installations classées pour la protection de l'environnement relève de la responsabilité de l'exploitant. Le contrôle des prescriptions réalisé ne se veut pas exhaustif, mais centré sur les principaux enjeux recensés et à ce titre, ne constitue pas un examen de conformité de l'administration à l'ensemble des dispositions qui sont applicables à l'exploitant. Les constats relevés par l'inspection des installations classées portent sur les installations dans leur état au moment du contrôle.

A chaque point de contrôle est associée une fiche de constat qui comprend notamment les informations suivantes :

- le nom donné au point de contrôle
- la référence réglementaire de la prescription contrôlée
- si le point de contrôle est la suite d'un contrôle antérieur, les suites retenues lors de la précédente visite
- la prescription contrôlée
- à l'issue du contrôle :
  - le constat établi par l'inspection des installations classées
  - les observations éventuelles
  - le type de suites proposées (voir ci-dessous)
  - le cas échéant la proposition de suites de l'inspection des installations classées à Monsieur le Préfet; il peut par exemple s'agir d'une lettre de suite préfectorale, d'une mise en demeure, d'une sanction, d'une levée de suspension, ...

Il existe trois types de suites :

- « avec suites administratives » : les non-conformités relevées conduisent à proposer à Monsieur le Préfet, conformément aux articles L.171-7 et L.171-8 du code de l'environnement, des suites administratives. Dans certains cas, des prescriptions complémentaires peuvent aussi être proposées
- « susceptible de suites administratives » : lorsqu'il n'est pas possible en fin d'inspection de statuer sur la conformité, ou pour des faits n'engageant pas la sécurité et dont le retour à la conformité peut être rapide, l'exploitant doit transmettre à l'inspection des installations classées dans un délai court les justificatifs de conformité. Dans le cas contraire, il sera proposé à Monsieur le Préfet, conformément aux articles L.171-7 et L.171-8 du code de l'environnement, des suites administratives
- « sans suite administrative ».

### 2-2) Bilan synthétique des fiches de constats

Les fiches de constats disponibles en partie 2-4 fournissent les informations de façon exhaustive pour chaque point de contrôle. Leur synthèse est la suivante :

**Les fiches de constats suivantes ne font pas l'objet de propositions de suites administratives :**

Nom du point de contrôle	Référence réglementaire	Si le point de contrôle provient d'une précédente inspection : suite(s) qui avai(ent) été donnée(s)	Autre information
Etat d'empoussièrement	Arrêté Ministériel du 29/03/2004, article 13	/	Sans objet
Plan d'opération interne	Arrêté Préfectoral du 09/05/2014, article 7	/	Sans objet
Séchoirs	Arrêté Préfectoral du 09/05/2014, article 16	/	Sans objet

## 2-3) Ce qu'il faut retenir des fiches de constats

Aucune non-conformité n'a été relevée lors de l'inspection.

## 2-4) Fiches de constats

**Nom du point de contrôle :** PRÉVENTION DES RISQUES D'EXPLOSION ET D'INCENDIE ET MESURES DE PRÉVENTION

<b>Référence réglementaire :</b> Arrêté Ministériel du 29/03/2004, article 13
<b>Thème(s) :</b> Risques accidentels, Empoussièrement
<b>Prescription contrôlée :</b> Tous les silos ainsi que les bâtiments ou locaux occupés par du personnel sont débarrassés régulièrement des poussières recouvrant le sol, les parois, les chemins de câbles, les gaines, les canalisations, les appareils et les équipements et toutes les surfaces susceptibles d'en accumuler.  La fréquence des nettoyages est fixée sous la responsabilité de l'exploitant et précisée dans les procédures d'exploitation. Les dates de nettoyage doivent être indiquées sur un registre tenu à la disposition de l'inspection des installations classées.  Le nettoyage est réalisé à l'aide d'aspirateurs ou de centrales d'aspiration. Ces appareils doivent présenter toutes les caractéristiques de sécurité nécessaires pour éviter l'incendie et l'explosion.  Le recours à d'autres dispositifs de nettoyage tels que l'utilisation de balais ou d'air comprimé doit être exceptionnel et doit faire l'objet de consignes particulières.
<b>Constats :</b> Les parties accessibles du silo (galerie inférieure et supérieure, tour de manutention, séchoirs) ont été visitées lors de la visite d'inspection. L'état d'empoussièrement est très satisfaisant. Le silo est débarrassé de poussières sur le sol, les parois, les chemins de câbles, les gaines, les canalisations, les appareils et les équipements et toutes les surfaces susceptibles d'en accumuler. L'intérieur des cellules de stockage est nettoyé par du personnel spécifique, des cordistes, une fois par an. Un nettoyage des colonnes de ventilation est également réalisé une fois par an par l'entreprise SAMMA.  Une procédure fixe le nombre de nettoyage requis. Un tableau est affiché dans la salle de commande. Il indique une fréquence de passage obligatoire pour chaque partie du silo. La nécessité de nettoyage est évaluée par le responsable du silo. Le nom de la personne qui réalise le nettoyage est indiqué sur ce tableau.  Le nettoyage est réalisé à l'aide d'une aspiration centralisée. Un réseau d'aspiration parcourt les différentes parties accessibles par le personnel du silo. La centrale d'aspiration est située à l'extérieur des silos. Les poussières sont collectées dans une remorque à l'intérieur d'un container.  Les procédures du site interdisent l'utilisation de balais pour nettoyer le silo. Les balais sont utilisés essentiellement pour nettoyer les fosses d'ensilage qui sont situées à l'extérieur du silo.
<b>Type de suites proposées :</b> Sans suite
<b>Proposition de suites :</b> Sans objet

**Nom du point de contrôle :** Plan d'opération interne

<b>Référence réglementaire :</b> Arrêté Préfectoral du 09/05/2014, article 7
<b>Thème(s) :</b> Risques accidentels, POI commun
<b>Prescription contrôlée :</b> L'exploitant établit un plan d'opération interne (POI) qui définit les mesures d'organisation, les méthodes d'intervention et les moyens nécessaires que l'exploitant doit mettre en oeuvre pour protéger le personnel, les populations et l'environnement. Ce POI est commun à la société SICA et la société voisine Gustave Muller.  Il décrit notamment les dispositions prises par les deux sociétés pour identifier et prévenir les situations accidentelles et préciser les moyens d'interventions à mettre en oeuvre si de telles situations devaient se produire.
<b>Constats :</b> Un POI est établi par l'exploitant. Ce POI a été mis à jour en 2022. Il est réalisé conjointement avec la société Gustave Muller. Les mesures d'organisation, les méthodes d'intervention et les moyens pour protéger le personnel, les populations et l'environnement sont indiqués dans ce POI.  Des fiches reflexes décrivent les actions à entreprendre lors de l'occurrence de différents scénarios d'accident déterminés dans l'étude de dangers (EDD).  Un exercice d'évacuation a été réalisé le 25 février 2022. Un compte rendu fait état des points positifs et des points à améliorer.
<b>Type de suites proposées :</b> Sans suite
<b>Proposition de suites :</b> Sans objet

**Nom du point de contrôle :** Séchoirs

**Référence réglementaire :** Arrêté Préfectoral du 09/05/2014, article 16

**Thème(s) :** Risques accidentels, Equipement séchoirs

**Prescription contrôlée :**

[...]

1. Les séchoirs sont munis d'équipements permettant de contrôler la température de l'air de séchage des produits. [...]

2. Le fonctionnement des brûleurs du séchoir est automatiquement régulé en cas de dépassement des températures programmées : 1er seuil = position brûleur sur mini ; 2ème seuil = arrêt.

3. L'exploitant établit un programme d'entretien des installations qui spécifie la nature, la fréquence et la localisation des opérations de contrôle et de maintenance à effectuer par le personnel. Le suivi et les travaux réalisés en application de ce programme sont consignés dans un registre tenu à la disposition de l'inspection des installations classées.

4. Dans les installations alimentées en combustible gazeux, la coupure de l'alimentation en gaz sera assurée par deux vannes automatiques redondantes, placées en série sur la conduite d'alimentation en gaz. Ces vannes sont asservies chacune à des capteurs de détection de gaz et un pressostat. Toute la chaîne de coupure automatique (détection, transmission du signal, fermeture de l'alimentation de gaz) est testée périodiquement. La position ouverte ou fermée de ces organes est clairement identifiable par le personnel d'exploitation. [...]

5. [...] Des dispositifs d'obturations sont implantés sur les entrées d'air pour éviter le développement d'un incendie (effet cheminée).

6. Des robinets d'incendie armés sont implantés de façon à ce que toutes les parties du séchoir puissent être efficacement atteintes. À défaut d'un dispositif d'extinction automatique, une colonne sèche doit amener l'eau sous pression jusqu'en partie haute du séchoir.

7. Le grain présent dans la colonne de séchage peut être évacué en cas d'incendie ou d'échauffement anormal par un dispositif adapté vers une aire ou un stockage permettant l'extinction. [...]

**Constats :**

1. Les séchoirs sont équipés de quatre sondes de température par colonne sécheuse. Les températures relevées par ces sondes sont renvoyées vers la salle de contrôle. Les températures de chaque sonde consultables depuis la salle de commande ont été affichés lors de l'inspection.

2. L'exploitant indique que le séchoir module son régime en fonction de la température des grains. Un premier seuil est atteint lorsque la température du grain dépasse 55 °C. Le brûleur passe en régime minimum et la température de l'air soufflé diminue de 105 °C à 65 °C. Si la température de l'air ne baisse pas suffisamment, les brûleurs sont coupés.

3. L'entretien général du séchoir est réalisé par le prestataire CFCAI une fois par an. Le contrôle a été effectué pour l'année 2021, le 26 août. L'exploitant réalise son contrôle avant la saison des récoltes. Les différentes opérations de vérifications sont listées dans un rapport qui statue sur le bon fonctionnement des différentes parties du séchoir. Les points nécessitant des opérations sont indiqués à la fin du rapport.

4. La conduite d'alimentation en gaz a été inspectée lors de la visite. Elle est bien composée des éléments demandés par l'arrêté préfectoral: deux vannes automatiques redondantes montées en série, des pressostats. Ces vannes sont équipées de servomoteur. La chaîne d'alimentation est vérifiée une fois par an par le prestataire CFCAI qui effectue les vérifications du séchoir. Une série de points ayant trait à l'alimentation de gaz apparaît dans le rapport de ce dernier.

5. Des ventelles sont disposées sur les ventilateurs d'aspirations. Elles sont asservies à la détection incendie et obturent les entrées d'airs lors d'un incendie.

6. Une colonne sèche dessert les différents niveaux du séchoir. Un poteau incendie situé à quelques dizaines de mètres l'alimente grâce à un groupe surpresseur.

7. Le séchoir est équipé de plusieurs "vide-vite" et d'un circuit d'évacuation permettant de vider l'intégralité du séchoir à l'extérieur du silo.

**Type de suites proposées :** Sans suite

**Proposition de suites :** Sans objet