

Unité départementale du Morbihan  
34, rue Jules Legrand  
56100 LORIENT

LORIENT, le 03/10/2022

## **Rapport de l'Inspection des installations classées**

Visite d'inspection du 13/07/2022

### **Contexte et constats**

Publié sur



#### **EUREDEN**

34 rue Ferdinand Buisson  
ZAC de Kervidanou 3  
29300 MELLAC

Référence dossier AIOT : 0005516997

#### **1) Contexte**

Le présent rapport rend compte de l'inspection inopinée, réalisée le 13/07/2022 dans l'établissement EUREDEN implanté ZI de Port Louis 56500 ST ALLOUESTRE. Cette partie « Contexte et constats » est publiée sur le site Géorisques ( <https://www.georisques.gouv.fr/> ).

#### **Les informations relatives à l'établissement sont les suivantes :**

- EUREDEN
- ZI de Port Louis 56500 ST ALLOUESTRE
- Code AIOT : 0005516997
- Régime : Autorisation
- Statut Seveso : Non Seveso
- IED : Oui

Le site EUREDEN de Saint-Allouestre, autorisé par arrêté préfectoral du 13 octobre 1998 modifié par arrêté complémentaire des 20 octobre 2011 et 29 mars 2019, exploite une unité de fabrication d'aliments pour le bétail (classement 3642) ainsi qu'une unité de stockage de céréales (classement 2160).

La capacité totale de stockage de céréales de 114 294 m<sup>3</sup> sur le site, est répartie entre l'usine de fabrication, à hauteur de 32 114 m<sup>3</sup>, et la partie "silos de stockage", à hauteur de 82 180 m<sup>3</sup> dont 12 000 m<sup>3</sup> stockés en silo plat. Le stockage de céréales est classé à autorisation au titre de la rubrique 2160-2 (102 294 m<sup>3</sup>) et à déclaration au titre de la rubrique 2160-1 (12 000 m<sup>3</sup>).

Ces installations sont ainsi constituées :

- pour la partie "usine de fabrication" : 6 cellules avec 2 as de carreaux de capacité totale 9 800 m<sup>3</sup> (S1 à S8) + 6 cellules avec 2 as de carreaux de capacité totale 4 460 m<sup>3</sup> (CD1 à CD8) + 252 boisseaux de capacité totale 13 894 m<sup>3</sup> + 2 cellules de capacité totale 3 960 m<sup>3</sup> (silos tour maïs) ;
- pour la partie "silos de stockage" : 1 cellule privé de capacité 13 300 m<sup>3</sup> (S23) + 10 cellules de capacité totale 7 470 m<sup>3</sup> (bâtiment 1, S13 à S22) + 8 cellules de capacité totale 4 000 m<sup>3</sup> (bâtiment 2) + 4 cellules de capacité totale 17 200 m<sup>3</sup> (bâtiment 3, S9 à S12) + 1 case de capacité 12 000 m<sup>3</sup> (bâtiment 4, silo plat S27) + 4 boisseaux intermédiaires de capacité totale 110 m<sup>3</sup>.

L'inspection inopinée réalisée s'inscrit dans le cadre de l'action régionale portant sur le contrôle des silos et des installations de stockage en vrac de céréales, grains, produits alimentaires ou tout autre produit organique dégageant des poussières inflammables, classées à autorisation au titre de la rubrique 2160 de la nomenclature des installations classées.

Un courrier d'information précisant le cadre de cette action ainsi que l'éventualité d'une inspection inopinée du site a été transmis à l'exploitant le 8 février 2022.

## **2) Constats**

### **2-1) Introduction**

Le respect de la réglementation relative aux installations classées pour la protection de l'environnement relève de la responsabilité de l'exploitant. Le contrôle des prescriptions réalisé ne se veut pas exhaustif, mais centré sur les principaux enjeux recensés et à ce titre, ne constitue pas un examen de conformité de l'administration à l'ensemble des dispositions qui sont applicables à l'exploitant. Les constats relevés par l'Inspection des installations classées portent sur les installations dans leur état au moment du contrôle.

A chaque point de contrôle est associée une fiche de constat qui comprend notamment les informations suivantes :

- le nom donné au point de contrôle ;
- la référence réglementaire de la prescription contrôlée ;
- si le point de contrôle est la suite d'un contrôle antérieur, les suites retenues lors de la précédente visite ;
- la prescription contrôlée ;
- à l'issue du contrôle :
  - le constat établi par l'Inspection des installations classées ;
  - les observations éventuelles ;
  - le type de suites proposées (voir ci-dessous) ;
  - le cas échéant la proposition de suites de l'Inspection des installations classées à Monsieur le Préfet; il peut par exemple s'agir d'une lettre de suite préfectorale, d'une mise en demeure, d'une sanction, d'une levée de suspension, ...

Il existe trois types de suites :

- « avec suites administratives » : les non-conformités relevées conduisent à proposer à Monsieur le Préfet, conformément aux articles L.171-7 et L.171-8 du code de l'environnement, des suites administratives. Dans certains cas, des prescriptions complémentaires peuvent aussi être proposées ;
- « susceptible de suites administratives » : lorsqu'il n'est pas possible en fin d'inspection de statuer sur la conformité, ou pour des faits n'engageant pas la sécurité et dont le retour à la conformité peut être rapide, l'exploitant doit transmettre à l'Inspection des installations classées dans un délai court les justificatifs de conformité. Dans le cas contraire, il pourra être proposé à Monsieur le Préfet, conformément aux articles L.171-7 et L.171-8 du code de l'environnement, des suites administratives ;
- « sans suite administrative ».

## 2-2) Bilan synthétique des fiches de constats

Les fiches de constats disponibles en partie 2-4 fournissent les informations de façon exhaustive pour chaque point de contrôle. Leur synthèse est la suivante :

**Les fiches de constats suivantes sont susceptibles de faire l'objet de propositions de suites administratives :**

N°	Point de contrôle	Référence réglementaire	Si le point de contrôle provient d'une <u>précédente</u> inspection : suite(s) qui avai(ent) été donnée(s)	Autre information
1	Prévention des risques présentés par les silos de stockage de céréales	Arrêté Ministériel du 29/03/2004, Titre II - article 3 (Formation du personnel)	/	Sans objet
3	Prévention des risques présentés par les silos de stockage de céréales	Arrêté Ministériel du 29/03/2004, Titre IV - article 13, 1er alinéa (Nettoyage des surfaces empoussiérées)	/	Sans objet
4	Prévention des risques présentés par les silos de stockage de céréales	Arrêté Ministériel du 29/03/2004, Titre IV - article 13 alinéa 2 (Nettoyage des surfaces empoussiérées)	/	Sans objet
5	Prévention des risques présentés par les silos de stockage de céréales	Arrêté Ministériel du 29/03/2004, Titre IV - article 13 alinéa 3 (Nettoyage des surfaces empoussiérées)	/	Sans objet
6	Prévention des risques présentés par les silos de stockage de céréales	Arrêté Ministériel du 29/03/2004, Titre IV - article 13 alinéa 4 (Nettoyage des surfaces empoussiérées)	/	Sans objet
7	Prévention des risques présentés par les silos de stockage de céréales	Arrêté Ministériel du 29/03/2004, Titre IV - article 15 (Asservissement circuit de manutention/système d'aspiration)	/	Sans objet

**La fiche de constats suivante ne fait pas l'objet de propositions de suites administratives :**

N°	Point de contrôle	Référence réglementaire	Si le point de contrôle provient d'une <u>précédente</u> inspection : suite(s) qui avai(ent) été donnée(s)	Autre information
2	Prévention des risques présentés par les silos de stockage de céréales	Arrêté Ministériel du 29/03/2004, Titre IV - article 12 (Nettoyage des aires de chargement et de déchargement des produits)	/	Sans objet

### **2-3) Ce qu'il faut retenir des fiches de constats**

Lors de cette visite de contrôle, l'Inspection des installations classées a relevé 6 constats avec observations portant notamment sur : l'état d'empoussièrement de certaines parties des installations, les dispositions mises en oeuvre en termes de modalités de nettoyage du site ainsi que le double asservissement entre les équipements de manutention et le système d'aspiration des poussières.

Ces constats sont susceptibles de faire l'objet d'une proposition de mise en demeure au préfet, selon les éléments de réponse complémentaires que l'exploitant apportera.

### **2-4) Fiches de constats**

<b>N° 1 : Prévention des risques présentés par les silos de stockage de céréales</b>
<b>Référence réglementaire :</b> Arrêté Ministériel du 29/03/2004, Titre II - article 3 (Formation du personnel)
<b>Thème(s) :</b> Risques accidentels, Dispositions générales
<p><b>Prescription contrôlée :</b></p> <p>L'exploitation doit se faire sous la surveillance d'une personne nommément désignée par l'exploitant et spécialement formée aux caractéristiques du silo et aux questions de sécurité. Le personnel doit recevoir une formation spécifique aux risques particuliers liés à l'activité de l'établissement.</p> <p>Cette formation doit faire l'objet d'un plan formalisé. Elle doit être mise à jour et renouvelée régulièrement.</p>
<p><b>Constats :</b></p> <p>Les documents fournis par l'exploitant permettent d'indiquer que le suivi en termes de formation du personnel aux risques liés à l'exploitation des silos est correctement réalisé. Deux personnes sont affectées de manière permanente à la conduite des installations dans la partie "silos de stockage" de l'établissement.</p> <p>L'ensemble du personnel (intervenant dans la partie "usine de fabrication" et dans la partie "silos de stockage") a bénéficié d'une formation "risques incendie et explosion de poussières" en 2012, renouvelée en 2017 pour M. BREGENT, responsable silos.</p> <p>Ce dernier, ainsi que M. LE FUR, également affecté aux silos, ont également reçu une formation relative :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- au séchage des grains en 2014, à la sécurité des séchoirs et des silos en 2016;</li> <li>- à la prévention des risques dans les silos en 2022. Cette formation est adaptée puisqu'elle présente les informations nécessaires en matière: d'accidentologie récente dans ce secteur d'activité, de mécanisme de l'incendie et de l'explosion en présence de poussières, de mesures de prévention (modalités de nettoyage des silos, élaboration du permis de feu et du plan de prévention, ...).</li> </ul> <p>La liste des personnes formées a été fournie.</p> <p>Un livret de prévention spécifique aux risques liés à la formation d'atmosphère explosive est également disponible pour le personnel. Ce livret présente les caractéristiques d'un zonage ATEX et souligne la nécessité de procéder au nettoyage des tours et des galeries de manutention pour prévenir la formation d'une zone ATEX.</p> <p>L'exploitant précise que les salariés sont également sensibilisés au risque incendie-explosion au travers de flashs prévention réguliers ainsi que lors des réunions annuelles organisées plus particulièrement avant les périodes de collecte ainsi qu'à l'occasion de sessions de sensibilisation aux risques lors des opérations de réception/stockage/expédition des matières premières végétales.</p> <p>Un tableau de suivi des formations a été fourni. Celui-ci est à compléter en précisant les recyclages de formation à prévoir.</p>
<b>Type de suites proposées :</b> Susceptible de suites
<b>Proposition de suites :</b> Sans objet

<b>N° 2 : Prévention des risques présentés par les silos de stockage de céréales</b>
<b>Référence réglementaire :</b> Arrêté Ministériel du 29/03/2004, Titre IV - article 12 (Nettoyage des aires de chargement et de déchargement des produits)
<b>Thème(s) :</b> Risques accidentels, Prévention des risques et mesures de protection
<p><b>Prescription contrôlée :</b></p> <p>Les aires de chargement et de déchargement des produits sont situées en dehors des capacités de stockage.(...)</p> <p>Les aires de chargement et de déchargement sont :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- soit suffisamment ventilées de manière à éviter une concentration de poussières de 50 g/m<sup>3</sup> (cette solution ne peut être adoptée que si elle ne crée pas de gêne pour le voisinage ou de nuisance pour les milieux sensibles);</li> <li>- soit munies de systèmes de captage de poussières, de dépoussiérage et de filtration.</li> </ul> <p>Ces aires doivent être régulièrement nettoyées.</p> <p><b>Constats :</b></p> <p>Le site comprend :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- au niveau de la partie "usine de fabrication" : 2 fosses de déchargement;</li> <li>- dans la partie "silos de stockage": une fosse de déchargement et une fosse de chargement/déchargement.</li> </ul> <p>Ces fosses sont situées en dehors des capacités de stockage.</p> <p>L'aire de réception de la partie usine est équipée d'un système d'aspiration qui se met en fonctionnement à l'activation du déchargement des produits dans la fosse, ce qui évite la formation de nuages de poussières.</p> <p>Les fosses de chargement et de déchargement dans la partie "silos de stockage" ne disposent en revanche pas de système d'aspiration. Cependant, ces aires sont propres et leur configuration (sous auvent, ventilation naturelle) permet de limiter le confinement de poussières et leur dépôt sur ces aires. Les abords de ces fosses sont également nettoyées quotidiennement par le personnel.</p>
<b>Type de suites proposées :</b> Sans suite
<b>Proposition de suites :</b> Sans objet

<b>N° 3 : Prévention des risques présentés par les silos de stockage de céréales</b>
<b>Référence réglementaire :</b> Arrêté Ministériel du 29/03/2004, Titre IV- article 13, 1er alinéa (Nettoyage des surfaces empoussiérées)
<b>Thème(s) :</b> Risques accidentels, Prévention des risques et mesures de protection
<p><b>Prescription contrôlée :</b> Tous les silos ainsi que les bâtiments ou locaux occupés par du personnel sont débarrassés régulièrement des poussières recouvrant le sol, les parois, les chemins de câbles, les gaines, les canalisations, les appareils et les équipements et toutes les surfaces susceptibles d'en accumuler.</p> <p><b>Constats :</b></p> <p>Le contrôle a été réalisé en suivant le cheminement des produits par les convoyeurs (transporteurs et élévateurs), à partir des fosses de réception des matières premières. Il convient de préciser que l'inspection a été réalisée lors d'un pic d'activité, lors de la période de collecte d'été.</p> <p>Un état général de propreté des installations a été constaté dans la partie "usine de fabrication". En revanche, les bâtiments 1, 2 et 3 de stockage des céréales présentaient un fort empoussièrement.</p> <p>Le dépôt de poussières, généré lors de chaque déchargement, sur les parois et passerelles de ces silos provient de leur configuration même puisqu'ils sont constitués de cellules ouvertes et que le transporteur passant au-dessus n'est pas capoté.</p> <p>Dans les jours suivants l'inspection, l'exploitant a transmis, photos à l'appui, les justificatifs de nettoyage réalisé dans le bâtiment 1, précisant transmettre ultérieurement les autres justificatifs de nettoyage complet.</p> <p>La consultation du relevé des dernières opérations de nettoyage dans le suivi du planning indique qu'un contrôle de la propreté, avec nettoyage si nécessaire, est réalisé mensuellement au niveau de chacune des parties des silos (fosses, passerelles, tour de manutention, cellules, séchoirs, boisseaux ...).</p> <p>En particulier, le dernier contrôle, réalisé avant la présente inspection, de l'état de propreté des passerelles, reporté dans le registre de nettoyage, est indiqué au 16/06/2022. La fréquence de nettoyage minimale est précisée (notamment, après chaque campagne de collecte pour les passerelles des cellules, tours de manutention, nettoyeurs et lorsque les repères visuels au sol sont masqués par la poussière).</p> <p>Le prestataire SILONET est présent en permanence sur le site pour le nettoyage de la partie "usine de fabrication" dont il a la charge exclusive en la matière. En revanche, pour la partie "silos de stockage", cette société est sollicitée ponctuellement, en fonction des besoins.</p> <p>Au vu de ces constats, l'exploitant doit :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- renforcer la fréquence de nettoyage à l'intérieur des bâtiments de stockage des céréales, en particulier lors des périodes de forte activité. Le nettoyage dans la partie "silos de stockage" doit être scrupuleusement réalisé à l'instar de celui réalisé dans la partie "usine de fabrication". Au besoin, l'exploitant doit prévoir l'intervention d'une entreprise extérieure, a minima après chaque période de collecte, afin de procéder au nettoyage de l'ensemble des parties inaccessibles dans les bâtiments constitué de cellules ouvertes ;</li> <li>- transmettre les éléments justifiant la prise en compte de ces observations et les intégrer dans la procédure de nettoyage ;</li> <li>- transmettre les justificatifs de nettoyage complet des installations, effectué à l'issue de la collecte de l'été 2022.</li> </ul>
<b>Type de suites proposées :</b> Susceptible de suites
<b>Proposition de suites :</b> Sans objet

<b>N° 4 : Prévention des risques présentés par les silos de stockage de céréales</b>
<b>Référence réglementaire :</b> Arrêté Ministériel du 29/03/2004, Titre IV - article 13 alinéa 2 (Nettoyage des surfaces empoussiérées)
<b>Thème(s) :</b> Risques accidentels, Prévention des risques et mesures de protection
<p><b>Prescription contrôlée :</b></p> <p>La fréquence des nettoyages est fixée sous la responsabilité de l'exploitant et précisée dans les procédures d'exploitation.</p> <p>Les dates de nettoyage doivent être indiquées sur un registre tenu à la disposition de l'inspection des installations classées.</p>
<p><b>Constats :</b></p> <p>L'exploitant dispose d'une procédure de nettoyage des silos qui précise:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- que le responsable silo doit contrôler, à une fréquence a minima mensuelle, l'état de propreté et d'empoussièremment des équipements listés dans le plan de nettoyage des silos. Ces opérations de contrôle sont reportées sur ce plan de nettoyage.</li> <li>- les conditions d'utilisation des moyens de nettoyage. En particulier, il est indiqué que l'usage, notamment, de l'aspirateur et du balai, doit être réalisé en limitant la mise en suspension de poussières et en l'absence de travaux par point chaud pour éviter la formation de conditions favorables à la survenue d'un incendie ou d'une explosion.</li> </ul> <p>Les informations figurant dans le plan de nettoyage consulté lors de l'inspection sont conformes à la procédure de nettoyage. Les opérations de nettoyage sont correctement renseignées, en fonction des différentes zones concernées.</p> <p>Des consignes relatives à l'exploitation des silos sont affichées. Elles concernent:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- les mesures de sécurité relatives au nettoyage des parois (par une société spécialisée), du sol, des cellules métalliques cylindriques;</li> <li>- les mesures de sécurité relatives aux points à contrôler ;</li> <li>- la procédure d'intervention en situation d'urgence, en vérifiant notamment la limitation de poussières par un nettoyage régulier des installations.</li> </ul> <p>Au regard du constat d'empoussièremment observé lors de l'inspection réalisée en période de forte activité de collecte de céréales, et de l'absence de contrôle de l'état de propreté durant cette période, conduit, comme demandé dans le constat précédent, à devoir demander à l'exploitant de renforcer ce nettoyage en période de pic d'activité et de l'indiquer dans la procédure de nettoyage.</p>
<b>Type de suites proposées :</b> Susceptible de suites
<b>Proposition de suites :</b> Sans objet



<b>N° 5 : Prévention des risques présentés par les silos de stockage de céréales</b>
<b>Référence réglementaire :</b> Arrêté Ministériel du 29/03/2004, Titre IV - article 13 alinéa 3 (Nettoyage des surfaces empoussiérées)
<b>Thème(s) :</b> Risques accidentels, Prévention des risques et mesures de protection
<p><b>Prescription contrôlée :</b></p> <p>Le nettoyage est réalisé à l'aide d'aspirateurs ou de centrales d'aspiration. Ces appareils doivent présenter toutes les caractéristiques de sécurité nécessaires pour éviter l'incendie et l'explosion.</p>
<p><b>Constats :</b></p> <p>Dans la partie "usine de fabrication" ainsi que dans la partie "silos de stockage", l'exploitant dispose d'un aspirateur industriel raccordable à une colonne d'aspiration pour le nettoyage du sol et des différents étages de la tour de manutention.</p> <p>La plaque apposée sur l'aspirateur industriel disponible dans la partie "silos de stockage" précise que celui-ci est "adapté à l'aspiration de poussières inflammables de toutes les classes de zone 22" correspondant aux zones de probabilité faible d'une ATEX selon le classement des zones figurant dans le document relatif au zonage ATEX du site.</p> <p>Les caractéristiques de l'aspirateur industriel utilisé dans la partie "usine de fabrication" n'ont en revanche pas été visualisées.</p> <p>Les transporteurs et élévateurs observés par sondage sont étiquetés avec le pictogramme EX. L'exploitant a précisé que cet étiquetage sera complété.</p> <p>Au vu du zonage ATEX fourni à l'issue de la visite d'inspection, l'exploitant doit confirmer que:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- les caractéristiques des aspirateurs industriels utilisés sont appropriées aux zones dans lesquelles ceux-ci sont susceptibles d'être utilisés (et prendre les dispositions nécessaires si cette disposition n'est pas vérifiée);</li> <li>- le marquage de l'ensemble des équipements a été réalisé et que celui-ci est conforme au plan de zonage ATEX.</li> </ul> <p>De plus, l'exploitant doit :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- vérifier si le document de 2011 relatif au zonage ATEX du site nécessite d'être mis à jour et le compléter en intégrant la partie "silos de stockage".</li> <li>- procéder, par l'intermédiaire d'un bureau de contrôle, à la vérification de la conformité des équipements utilisés en atmosphère explosive, en application de la directive ATEX.</li> </ul>
<b>Type de suites proposées :</b> Susceptible de suites
<b>Proposition de suites :</b> Sans objet

<b>N° 6 : Prévention des risques présentés par les silos de stockage de céréales</b>
<b>Référence réglementaire :</b> Arrêté Ministériel du 29/03/2004, Titre IV - article 13 alinéa 4 (Nettoyage des surfaces empoussiérées)
<b>Thème(s) :</b> Risques accidentels, Prévention des risques et mesures de protection
<p><b>Prescription contrôlée :</b></p> <p>Le recours à d'autres dispositifs de nettoyage tels que l'utilisation de balais ou d'air comprimé doit être exceptionnel et doit faire l'objet de consignes particulières.</p>
<p><b>Constats :</b></p> <p>La procédure de nettoyage des silos précise que les moyens de nettoyage (aspirateur, balai, ...) doivent être utilisés : de manière à limiter la mise en suspension de poussières, en l'absence de travaux par point chaud et, de manière générale, dans des conditions qui ne soient pas susceptibles de créer un incendie ou une atmosphère explosive.</p> <p>L'exploitant doit compléter cette procédure en indiquant que le recours au balai ou à de l'air comprimé pour le nettoyage des installations doit rester exceptionnel et que l'utilisation de l'aspiration doit être favorisée.</p> <p>De plus, l'exploitant doit mentionner explicitement que cette procédure s'applique aussi bien à la partie "stockage silos" qu'à la partie "usine de fabrication". Les consignes y figurant doivent être rappelées à l'ensemble des opérateurs intervenant sur ces installations et être correctement appliquées.</p>
<b>Type de suites proposées :</b> Susceptible de suites
<b>Proposition de suites :</b> Sans objet

<b>N° 7 : Prévention des risques présentés par les silos de stockage de céréales</b>
<b>Référence réglementaire :</b> Arrêté Ministériel du 29/03/2004, Titre IV - article 15 (Asservissement circuit de manutention/système d'aspiration)
<b>Thème(s) :</b> Risques accidentels, Prévention des risques et mesures de protection
<p><b>Prescription contrôlée :</b></p> <p>(...) Les systèmes de dépoussiérage et de transport des produits sont conçus de manière à limiter les émissions de poussières. (...)</p> <p>Les installations de manutention sont asservies au système d'aspiration avec un double asservissement: elles ne démarrent que si le système d'aspiration est en fonctionnement, et, en cas d'arrêt du système d'aspiration, le circuit doit immédiatement passer en phase de vidange et s'arrêter une fois la vidange terminée, ou s'arrêter en cas d'arrêt du système d'aspiration, après une éventuelle temporisation adaptée à l'exploitation. (...)</p>
<p><b>Constats :</b></p> <p>La partie "usine de fabrication" n'est pas munie de système d'aspiration de poussières, en dehors des équipements précédemment évoqués (aspirateur industriel). Le test permettant de vérifier le double asservissement entre les installations de manutention et le système d'aspiration n'a par conséquent pas été réalisé.</p> <p>En revanche, ce test de double asservissement a été effectué dans la partie "silos de stockage". Il a été constaté que l'aspiration s'est arrêtée après que les convoyeurs concernés par cet essai (élévateur à godet au niveau de la tour de manutention et transporteur à chaîne TC 21, en lien avec la fosse 2 de réception des matières premières) aient été mis à l'arrêt: le test sur cet asservissement a donc été concluant. L'arrêt de l'aspiration n'a cependant pas entraîné l'arrêt du TC 21 en cours de fonctionnement.</p> <p>Au regard de ces éléments, l'exploitant doit prendre les dispositions afin que le double asservissement entre le système d'aspiration et les équipements de manutention soit opérationnel. À cette fin, l'exploitant doit se rapprocher du prestataire en charge du logiciel de suivi du process afin que le paramétrage nécessaire soit réalisé.</p>
<b>Type de suites proposées :</b> Susceptible de suites
<b>Proposition de suites :</b> Sans objet