

Unité départementale de la Somme  
Pôle Jules Verne  
12, rue du Maître du monde  
80440 GLISY

GLISY, le 17/05/2023

## **Rapport de l'Inspection des installations classées**

Visite d'inspection du 10/05/2023

### **Contexte et constats**

Publié sur  **GÉORISQUES**

**LACTINOV**

ZI - Route de Vauchelles  
80100 Abbeville

Références : 2023-E10061  
Code AIOT : 0005101699

### **1) Contexte**

Le présent rapport rend compte de l'inspection réalisée le 10/05/2023 dans l'établissement LACTINOV implanté ZI - Route de Vauchelles 80100 Abbeville. Cette partie « Contexte et constats » est publiée sur le site Géorisques ( <https://www.georisques.gouv.fr/> ).

L'accident industriel survenu le 26 septembre 2019 à Rouen a montré l'importance de pouvoir disposer rapidement d'un état des stocks, à la fois pour la gestion de l'accident par les services de secours et la communication de crise par la préfecture.

Par retour d'expérience de cet accident, les dispositions de l'arrêté ministériel du 4 octobre 2010 relatif à la prévention des risques accidentels des installations classées soumises à autorisation ont été complétées pour imposer la tenue d'un état des matières stockées et la disponibilité de cet état.

L'inspection réalisée s'inscrit dans le cadre d'une action régionale visant à contrôler la mise en œuvre de ces nouvelles dispositions par les exploitants d'installations classées.

#### **Les informations relatives à l'établissement sont les suivantes :**

- LACTINOV
- ZI - Route de Vauchelles 80100 Abbeville
- Code AIOT : 0005101699
- Régime : Autorisation
- Statut Seveso : Non Seveso
- IED : Oui

La société LACTINOV ABBEVILLE exploite, sur le territoire de la commune d'Abbeville, une installation de transformation et de commercialisation de produits laitiers et ses dérivés, sous couvert notamment de l'arrêté préfectoral d'autorisation du 23/01/07.

**Les thèmes de visite retenus sont les suivants :**

- Etat des stocks

## **2) Constats**

### **2-1) Introduction**

Le respect de la réglementation relative aux installations classées pour la protection de l'environnement relève de la responsabilité de l'exploitant. Le contrôle des prescriptions réalisé ne se veut pas exhaustif, mais centré sur les principaux enjeux recensés et à ce titre, ne constitue pas un examen de conformité de l'administration à l'ensemble des dispositions qui sont applicables à l'exploitant. Les constats relevés par l'inspection des installations classées portent sur les installations dans leur état au moment du contrôle.

A chaque point de contrôle est associée une fiche de constat qui comprend notamment les informations suivantes :

- le nom donné au point de contrôle ;
- la référence réglementaire de la prescription contrôlée ;
- si le point de contrôle est la suite d'un contrôle antérieur, les suites retenues lors de la précédente visite ;
- la prescription contrôlée ;
- à l'issue du contrôle :
  - le constat établi par l'inspection des installations classées ;
  - les observations éventuelles ;
  - le type de suites proposées (voir ci-dessous) ;
  - le cas échéant la proposition de suites de l'inspection des installations classées à Monsieur le Préfet; il peut par exemple s'agir d'une lettre de suite préfectorale, d'une mise en demeure, d'une sanction, d'une levée de suspension, ...

Il existe trois types de suites :

- « avec suites administratives » : les non-conformités relevées conduisent à proposer à Monsieur le Préfet, conformément aux articles L.171-7 et L.171-8 du code de l'environnement, des suites administratives. Dans certains cas, des prescriptions complémentaires peuvent aussi être proposées ;
- « susceptible de suites administratives » : lorsqu'il n'est pas possible en fin d'inspection de statuer sur la conformité, ou pour des faits n'engageant pas la sécurité et dont le retour à la conformité peut être rapide, l'exploitant doit transmettre à l'inspection des installations classées dans un délai court les justificatifs de conformité. Dans le cas contraire, il pourra être proposé à Monsieur le Préfet, conformément aux articles L.171-7 et L.171-8 du code de l'environnement, des suites administratives ;
- « sans suite administrative ».

## 2-2) Bilan synthétique des fiches de constats

Les fiches de constats disponibles en partie 2-4 fournissent les informations de façon exhaustive pour chaque point de contrôle. Leur synthèse est la suivante :

**Les fiches de constats suivantes ne font pas l'objet de propositions de suites administratives :**

N°	Point de contrôle	Référence réglementaire	Autre information
1	Classement des ICPE	Arrêté Préfectoral du 23/01/2007	Sans objet
2	État des matières stockées – Généralités	Arrêté Ministériel du 04/10/2010, article 49	Sans objet
3	État des matières stockées – Fiches de données de sécurité	Arrêté Ministériel du 04/10/2010, article 49	Sans objet
4	État des matières stockées – accessibilité à l'état des stocks	Arrêté Ministériel du 04/10/2010, article 49	Sans objet

## 2-3) Ce qu'il faut retenir des fiches de constats

Aucune suite administrative n'est proposée.

## 2-4) Fiches de constats

**N° 1 : Classement des ICPE**

<b>Référence réglementaire :</b> Arrêté Préfectoral du 23/01/2007			
<b>Thème(s) :</b> Situation administrative, ICPE			
<b>Prescription contrôlée :</b> La situation autorisée est la suivante :			
Rubrique	Libellé	Régime	Capacité
3643	<b>Traitement et transformation du lait exclusivement</b> La quantité de lait reçue étant supérieure à 200 tonnes par jour (valeur moyenne sur une base annuelle)	A	Quantité de lait reçue > 200 t/j

1510-1	<p><b>Stockage de matières, produits ou substances combustibles en quantité supérieure à 500 t dans des entrepôts couverts</b></p> <p>Le volume des entrepôts étant supérieur à 50 000 m<sup>3</sup> :</p>	A	<p>Stockage de 10 000 palettes soit 650 t de matières combustibles, volume de 66 250 m<sup>3</sup></p> <p>Stockage des emballages pour 110 t de matières combustibles pour un volume de 6 020 m<sup>3</sup></p> <p>Total de 760 t de matières combustibles soit 72 270 m<sup>3</sup></p>
2230-1	<p><b>Réception, stockage, traitement, transformation, etc. du ou des produits issus de lait</b></p> <p>La capacité journalière de traitement étant supérieure à 70 000 l/j équivalent lait</p>	A	Réception de 1,2 millions l/j d'équivalent lait
2661-1-A	<p><b>Transformation de polymères (Matières plastiques, caoutchouc élastomères, résine et adhésifs synthétiques) par des procédés exigeant des conditions particulières de température et de pression (extrusion, injection, moulage, segmentation à chaud, densification, etc.)</b></p> <p>La capacité de transformation étant supérieure à 10 t/j</p>	A	<p>Extrusion de bouteilles : 5 extrudeuses soit un potentiel de 23 500 bouteilles/h au poids unitaire de 0,03 kg. Mise en œuvre max de 705 kg/h soit 16,9 t</p> <p>Houssage thermique pour palettes : 2 unités au gaz, 1 t de matières transformées</p> <p>Total de 17,9 t de matières susceptibles d'être transformée par jour</p>
2661-2-A	<p><b>Transformation de polymères (Matières plastiques, caoutchouc élastomères, résine et adhésifs synthétiques) par procédé exclusivement mécanique (sciage, découpage, meulage, broyage, etc.)</b></p> <p>La quantité de matière susceptible d'être traitée étant supérieure à 20 t/j</p>	A	2 broyeurs de 400 et 600 kg/h (9,6 et 14,4 t/j en maximum théorique), soit une quantité de matières susceptibles d'être traitée >20 t/j
2920-2A	<p><b>Installations de réfrigération ou compression fonctionnant à des pressions effectives supérieures à 10<sup>5</sup> Pa, comprimant des fluides non inflammables et non toxiques</b></p> <p>La puissance absorbée étant supérieure à 500 kW</p>	A	<p>Installations de compression d'une puissance totale de 574 kW</p> <p>Installation de réfrigération d'une puissance de 868, 1 kW</p> <p>Puissance totale absorbée de 1 442,1 kW</p>
2921-B	<p><b>Refroidissement évaporatif par dispersion d'eau dans un flux d'air généré par ventilation mécanique ou naturelle</b></p> <p>La puissance thermique évacuée maximale étant inférieur à 3 000 kW</p>	DC	2 TAR de 816 kW et 342 kW soit un total de 1 158 kW

1136-B-C	<b>Emploi ou stockage de l'ammoniac</b> Emploi, la quantité totale étant comprise entre 150 kg et 5 t	D	350 kg d'ammoniac
2260	<b>Broyage, concassage, trituration, mélange... des substances végétales et de tous produits organiques naturels...</b> , La puissance étant comprise entre 40 et 200 kW	D	Malaxeur mélangeur de beurre de 160 kW
2662-B	<b>Stockage de polymères (Matières plastiques, caoutchouc, élastomères, résines et adhésifs synthétiques)</b> Le volume susceptible d'être stocké étant compris entre 100 et 1 000 m <sup>3</sup>	D	3 silos de 70 m <sup>3</sup> unitaire de granulés PEHD pour un volume total de stockage de 210 m <sup>3</sup>
2910-A-2	<b>Installation de combustion, lorsque l'installation consomme exclusivement du gaz naturel</b> La puissance thermique maximale de l'installation étant comprise entre 2 et 20 MW	D	2 chaudières gaz de 6,4 MW soit un total de 12,8 MW
2920-1-B	<b>Installation de réfrigération ou compression fonctionnant à des pressions effectives supérieures à 10<sup>5</sup> Pa, comprimant ou utilisant des fluides inflammables ou toxiques</b> La puissance étant comprise entre 20 et 300 kW	D	Groupe de réfrigération ammoniac d'une puissance totale de 100 kW
2925	Accumulateurs (atelier de charge d'), la puissance étant supérieure à 10 kW	NC	Puissance maximale de courant de 36,5 kW
1200-2	<b>Fabrication, emploi ou stockage de substances ou préparations de comburant</b> La quantité totale étant inférieure à 2 t	NC	Stockage de 1,2 t
1412-2	<b>Stockage en réservoir manufacturé de gaz inflammables liquéfiés</b> La quantité totale étant inférieur à 6 t	NC	Stockage de 30 bouteilles de propane de 13 kg soit 390 kg
1432-2	<b>Installation de remplissage ou de distribution Liquides inflammables</b> Stockage de liquides inflammables visés à la rubrique 1430 dont la capacité totale étant inférieure à 10 m <sup>3</sup>	NC	Cuve enterrée munie de 40 m <sup>3</sup> de gasoil, représentant une capacité équivalente totale de 1,6 m <sup>3</sup>
1434-1	<b>Installation de remplissage ou de distribution Liquides inflammables</b> Installations de chargement de véhicules citernes de remplissage de récipients mobiles ou des réservoirs des	NC	Un poste de distribution de gasoil, d'un débit de 3 m <sup>3</sup> /h soit un débit équivalent de 0,6 m <sup>3</sup> /h

	véhicules à moteur, le débit max étant inférieur à 1 m <sup>3</sup> /h		
1530	<b>Dépôt de bois, papier, carton ou matériaux combustibles analogues</b> La quantité stockée étant inférieure à 1 000 m <sup>3</sup>	NC	Stockage de palettes de bois pour un volume de 600 M3
1611	<b>Acide nitrique à plus de 20 % mais à moins de 70 % en poids d'acide</b> La quantité totale étant inférieure à 50 tonnes	NC	Cuve d'acide nitrique de 15 m <sup>3</sup> soit 21 t
1630	<b>Emploi ou stockage de lessive de soude ou potasse caustique</b> La quantité totale étant inférieure à 100 tonnes	NC	Cuve de soude de 20 m <sup>3</sup> soit 26,6 t
2662-A	<b>Pneumatiques et produits dont 50 % de la masse unitaire est composée de polymères</b> Le volume susceptible d'être stocké étant inférieur à 1 000 m <sup>3</sup>	NC	Volume total de stockage de 940 m <sup>3</sup>
<b>Constats :</b> La situation administrative est en cours de régularisation suite au porter à connaissance déposé par l'exploitant le 15 décembre 2020.			
<b>Type de suites proposées :</b> Sans suite			
<b>Proposition de suites :</b> Sans objet			

## N° 2 : État des matières stockées – Généralités

<b>Référence réglementaire :</b> Arrêté Ministériel du 04/10/2010, article 49
<b>Thème(s) :</b> Risques accidentels, Généralités sur l'état des stocks
<b>Prescription contrôlée :</b> L'exploitant tient à jour un état des matières stockées, y compris les matières combustibles non dangereuses ou ne relevant pas d'un classement au titre de la nomenclature des installations classées.
<b>Constats :</b> L'état des stocks a été présenté lors de l'inspection. Il reprend le libellé des produits et la quantité en kg. Les matières combustibles sont présentes. L'état des stocks "ingrédients" est mis à jour de manière hebdomadaire. Le reste de l'état des stocks est mis à jour mensuellement. Un inventaire annuel est réalisé de manière tournante.
<b>Type de suites proposées :</b> Sans suite
<b>Proposition de suites :</b> Sans objet

**N° 3 : État des matières stockées – Fiches de données de sécurité**

<b>Référence réglementaire :</b> Arrêté Ministériel du 04/10/2010, article 49
<b>Thème(s) :</b> Risques accidentels, Fiches de données de sécurité
<b>Prescription contrôlée :</b> L'exploitant dispose, avant réception des matières, des fiches de données de sécurité pour les matières dangereuses, prévues dans le code du travail lorsqu'elles existent ou tout autre document équivalent.
<b>Constats :</b> Les FDS sont accessibles. Elles sont disponibles en ligne sur un logiciel du groupe LACTINOV.
<b>Type de suites proposées :</b> Sans suite
<b>Proposition de suites :</b> Sans objet

**N° 4 : État des matières stockées – accessibilité à l'état des stocks**

<b>Référence réglementaire :</b> Arrêté Ministériel du 04/10/2010, article 49
<b>Thème(s) :</b> Risques accidentels, Accessibilité des documents
<b>Prescription contrôlée :</b> Ces documents sont facilement accessibles et tenus en permanence à la disposition du préfet, des services d'incendie et de secours, de l'inspection des installations classées et des autorités sanitaires.
<b>Constats :</b> L'état des stocks est dématérialisé, accessible par tous les encadrants du site. Il est accessible par login et mot de passe. Une procédure de gestion de crise prévoit qu'une personne ayant accès à l'état des stocks puisse le transmettre facilement.
<b>Type de suites proposées :</b> Sans suite
<b>Proposition de suites :</b> Sans objet