

## Fiche d'information établissement SEVESO seuil haut

<b>Nom de l'établissement</b>	LAB GPO (Groupe Paredes Orapi)
<b>Adresse de l'établissement</b>	225 allée des cèdres, 01150 Saint-Vulbas
<b>Activité de l'établissement :</b>	L'usine de production (ou bâtiment SAF) de Saint-Vulbas est dédiée à la fabrication et au conditionnement des produits de la gamme ORAPI-Maintenance et de produits d'hygiène (détergents, savons...etc) pour les filiales de GPO (PAREDES, ORAPI HYGIENE, PROVEN). La plateforme logistique (ou bâtiment DL1) créée en 2013 assure le stockage de la production de l'usine et la distribution d'une grande partie des filiales du Groupe.
<b>Précisez les informations indiquant si l'établissement se trouve à proximité du territoire d'un autre état membre susceptible de subir les effets transfrontaliers d'un accident majeur</b>	NON
<b>Nature des dangers liés aux accidents majeurs et leurs effets potentiels sur la santé humaine et l'environnement :</b>	<p>Les principaux risques théoriques liés à la nature des produits pouvant être présents sur le site sont :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Liés aux produits chimiques stockés, inflammables, combustibles, dangereux pour l'environnement, aérosols, comburants, corrosifs. Ces produits sont conditionnés en emballages individuels de faible capacité. Ils sont stockés dans des zones de stockage bien définies en intérieur, et en extérieur dans les parcs à cuves. Ils sont placés sur rétention d'où un risque de déversement au sol et de pollution très limité. Des systèmes de détection et de protection incendie sont aussi mis en place.</li> <li>- Liés au gaz naturel, avec un danger en cas de fuite de gaz pouvant occasionner une explosion.</li> <li>- Dans une moindre mesure, lié à la présence de matières combustibles. Celles-ci sont en quantités faibles sur le site : emballages papier, cartons, palettes vides, matières plastiques. Le risque est donc limité.</li> </ul> <p>Aucun process dangereux (hautes pressions, hautes températures...etc) n'est mis en œuvre sur le site. Les opérations réalisées sont des mélanges et du conditionnement.</p> <p>En synthèse, on retient :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Le risque d'incendie sur les bâtiments Emballages, SAF (atelier de fabrication, utilités et extérieur) et DL1 (stockage, utilités et extérieur), et sur le parc à cuves I (liquides inflammables) -&gt; effets thermiques</li> <li>- Le risque d'explosion pour certains équipements des bâtiments SAF (atelier de fabrication, utilités) et DL1 (utilités), sur le parc à cuves liquides inflammables -&gt; effets de surpression</li> <li>- Le risque toxique liés aux fumées d'incendie de certains produits dangereux pour l'environnement -&gt; fumées toxiques</li> </ul>
<b>Résumé des principaux types de scénarios et des mesures de maîtrise des dangers permettant d'y faire face :</b>	<p>Conformément aux obligations demandées aux sites SEVESO, GPO dispose :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- d'une Politique de Prévention des Accidents Majeurs (PPAM).</li> <li>- d'un Système de Gestion de la Sécurité (SGS) ;</li> <li>- d'un Plan d'Opération Interne (POI).</li> </ul> <p>Pour la maîtrise des risques incendie et explosion, l'organisation de la sécurité sur le site LAB GPO repose sur la mise en place de mesures préventives générales telles que :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ La gestion des points chauds par des procédures et l'interdiction de fumer</li> <li>✓ La mise en place de consignes et procédures de sécurité (par exemple plan de prévention, permis de feu, protocole de sécurité, ...),</li> <li>✓ La formation du personnel au poste de travail, aux risques présentés par ceux-ci et aux procédures d'urgence (formation aux bonnes pratiques, comment donner l'alerte, ...),</li> <li>✓ Le contrôle périodique des équipements sensibles vis-à-vis de risques accidentels (contrôles des installations électriques, équipements sous pression, chaudières, ...)</li> <li>✓ Télésurveillance et rondes (hors horaires de production) assurées par un</li> </ul>

organisme agréé.

- ✓ Accès et voies de circulation suffisamment larges pour les engins de secours. Tous les secteurs à risques sont accessibles sur au minimum une face.

Scénario incendie :

- ✓ Aménagement des locaux et conception des équipements : murs et portes coupe-feu, désenfumage des locaux, détection automatique incendie généralisée sur le site, choix des équipements disposant de dispositif de sécurité, ...
- ✓ Mesures de protection et moyens à disposition sur le site pour la lutte contre un incendie :
  - Extincteurs et RIA répartis sur le site et placés près des zones à risques. Du personnel est formé à leur utilisation.
  - Détection incendie et systèmes Sprinkler dans l'ensemble des bâtiments SAF et DL1.
  - Poteaux d'eau incendie.
- ✓ Mesures de limitation de pollution suite à incendie :
  - Stockage et emploi des produits sur rétentions
  - Confinement des eaux d'extinction incendie sur site, grâce au bassin catastrophe.
  - Plan d'urgence spécifique lié à la qualité de l'air en situation accidentelle avec mise en place de prélèvements des fumées d'incendie.

Scénario explosion :

- ✓ Gestion des zones à risques et notamment les zones ATEX (risque d'explosion) par identification, choix des équipements électriques en adéquation, et encadrement des opérations pouvant être effectuées.
- ✓ Sondes de détection gaz (raccordées à la télésurveillance), événements et sprinklage couronne sur les cuves de liquides inflammables.
- ✓ Plan de suivi du vieillissement des cuves de stockage liquides inflammables et des rétentions associées, conformément à la réglementation s'appliquant à ce type d'équipements.