

Fiche d'information établissement SEVESO seuil haut

Nom de l'établissement	SEDIBEX
Adresse de l'établissement	N° 5281 Route Industrielle Portuaire du Havre 76430 Sandouville
Activité de l'établissement :	L'usine exploitée par SEDIBEX est spécialisée dans la réception et le traitement par incinération de déchets industriels dangereux liquides et solides. Une valorisation thermique de l'énergie libérée est assurée par la production d'énergie électrique (autoconsommée) et la vente de vapeur à d'autres usines par le biais d'un réseau de distribution de vapeur.
Nature des dangers liés aux accidents majeurs et leurs effets potentiels sur la santé humaine et l'environnement :	L'étude complète des dangers du site SEDIBEX de 2013 n'a pas identifié d'accident majeur, c'est-à-dire un accident industriel ayant des conséquences graves au-delà des limites de la clôture du site. Le risque le plus important sur le site est le risque d'incendie dans les stockages de déchets : les modélisations des panaches générés ne retombent pas au sol et les surpressions d'une explosion éventuelle ont des effets internes à l'établissement. Les effets thermiques modélisés sont également contenus dans les limites du site.
Résumé des principaux types de scénarios et des mesures de maîtrise des dangers permettant d'y faire face :	Les dangers présents sur le site sont liés à la réception et au traitement par incinération de déchets industriels dangereux : émissions toxiques suite à réaction chimique de déchets entre eux et incendie ; effet thermique et surpression suite à incendie et/ou explosion en rapport avec la réception et le stockage de déchets inflammables liquides. Le contenu de chaque camion de déchet reçu est analysé par notre laboratoire avant déchargement. Le laboratoire assure la gestion de tous nos stockages de déchets industriels dans le respect des compatibilités des déchets entre eux. Chaque déchargement est suivi par un opérateur du service laboratoire et le chauffeur du camion. L'incinération des déchets est assurée 24h/24 par des équipes de quart de six personnes. Ces équipes assurent une présence permanente sur le site et réalisent des rondes, notamment autour des stockages de déchets. Les images des caméras de surveillance du site sont reportées en salle de contrôle. Les niveaux des bacs ainsi que leurs températures sont reportés en salle de contrôle. Les zones sensibles à l'incendie comme les salles électriques, le broyeur et les façades de fours sont équipées de détection incendie. Un réseau incendie surpressé avec une réserve de 900 m³ d'eau incendie doit permettre une intervention rapide en cas de départ de feu. Des équipements fixes diffuseurs de mousse sont installés à proximité des zones sensibles comme les cuvettes de rétention des bacs et les fosses de déchets solides. Un véhicule incendie avec du matériel est présent sur le site. Les équipements de sécurité sont mis en œuvre en journée par une équipe d'intervention interne formée et entraînée. Cette mise en œuvre est assurée la nuit et le week end par les équipes de quart. Une astreinte usine est assurée 24h/24 par un binôme technique/direction. Ces équipements sont testés régulièrement et des vérifications par des organismes spécialisés sont également réalisés.