

Nom de l'établissement	ERAMET
Adresse de l'établissement	ZI portuaire port n°5059 – BP 101 – 76430 Saint Romain de Colbosc
Activité de l'établissement	L'usine du Havre-Sandouville exploite une chaîne de raffinage destinée à traiter un concentré de nickel (matte). A partir de cette matière de base, l'usine produit : ◇ du nickel métal de haute pureté : le nickel métal est utilisé en sidérurgie pour la fabrication d'alliages spéciaux (aciers réfractaires pour l'aéronautique, chimie), d'acier inox (chimie, agro-alimentaire) et de pièces de monnaie. ◇ du chlorure de nickel en solution ou sous forme cristallisée : Le chlorure de nickel est utilisé en traitement de surface (nickelage) ou pour la fabrication de catalyseurs (pétrochimie, agro-alimentaire). ◇ de l'hydroxycarbonate de nickel : utilisé chez les producteurs de catalyseurs ◇ du chlorure de nickel anhydre : utilisé comme composant dans les MLCC (condensateurs miniatures pour les smartphones et autres appareils connectés) Au-delà du nickel, ERAMET valorise aussi le cobalt et le fer contenus dans la matte de nickel, et produit : ◇ du chlorure ferrique en solution ; ◇ du chlorure de cobalt en solution
Nature des dangers liés aux accidents majeurs et leurs effets potentiels sur la santé humaine et l'environnement	Les principaux risques identifiés sur le site sont liés à la nature des substances mises en œuvre. <u>Risques liés aux produits toxiques :</u> Ces produits peuvent présenter ◇ un risque de fuite toxique à l'extérieur du site. <u>Risques liés aux produits inflammables :</u> Les produits inflammables suivants sont mis en œuvre dans les installations d'ERAMET : ◇ Le propane ; ◇ Le gaz naturel. Ces produits peuvent présenter : ◇ un risque d'incendie (ils sont susceptibles de s'enflammer en présence d'air et d'une source d'ignition), ◇ et/ou un risque d'explosion de gaz ou de poussières (ils sont susceptibles de former un nuage de gaz ou de poussières explosives si le mélange avec l'air se fait en présence d'une source d'ignition), ou alors un BLEVE en cas de rupture d'un réservoir de propane.

	<u>Risques liés aux produits combustibles :</u> Le produit combustible mis en œuvre dans les installations d'ERAMET : Il présente un risque incendie possible par inflammation des vapeurs en présence d'une source d'ignition
Résumé des principaux types de scénarios et des mesures de maîtrise des dangers permettant d'y faire face	Les scénarios associés aux matières premières dangereuses évoquées précédemment sont un nuage toxique consécutif à une perte de confinement (capacité de stockage, tuyauterie) et un incendie et/ou explosion. Les mesures de maîtrise des risques humaines et organisationnelles mises en œuvre pour l'ensemble des scénarios sont les suivantes : - humaines : une équipe postée 24h/24h habilitée à mettre en sécurité les installations et activer les moyens d'intervention (déclenchement Plan d'Opération Interne) ; un site gardienné 24h/24 - organisationnelles : un système de gestion de la sécurité est mis en place ; des astreintes de sécurité 24h/24 sont mobilisées en cas d'incident industriel et participent à la mise en œuvre de la réponse d'urgence (notamment la transmission de l'alerte) testées notamment lors des exercices POI périodiques ; des plans d'inspection sont conduits sur les équipements à risque afin de prévenir tout risque de fuite Les mesures de maîtrise des risques techniques pour le confinement des matières dangereuses sont les suivantes : - détection / sécurité de niveaux permettant d'identifier toute fuite et/ou dépassement des seuils réglementaires et entraînant l'arrêt et la mise en sécurité des installations ; - rétentions en place pour prévenir tout risque de pollution en cas de perte de confinement Les mesures de maîtrise des risques techniques contre l'incendie sont les suivantes : - système de détection / extinction automatique des incendies - installations fixes et mobiles incendie dimensionnés pour le site - détection de pression basse permettant la coupure des vannes d'alimentation